



L'azienda, sinonimo di qualità e alta specializzazione, offre al mercato internazionale una gamma estremamente completa di prodotti per soddisfare le innumerevoli applicazioni in questi settori.

CSF Inox offre infatti una serie di pompe centrifughe, autoadescanti, a vite eccentrica, a doppie vite, con il rotore sinusoidale e pompe pneumatiche.

Punti di forza CSF Inox

ORGANIZZAZIONE E PERSONALE

- Organizzazione snella, efficiente, con precisi livelli di competenza e responsabilità.
- Continui programmi di formazione ed aggiornamento per tutto il personale operativo

QUALITÀ NELLA PROGETTAZIONE E SVILUPPO

- Progettazione assistita da computer
- Attenta analisi delle informazioni ed esperienze acquisite sul mercato
- Esecuzione di collaudi meticolosi

COMMERCIALIZZAZIONE E MARKETING

- Attenta scelta del prodotto
- Ricerche di mercato per seguire l'evoluzione del mercato e della tecnologia
- Gestione degli ordini efficace per garantire tempi di consegna rapidi e puntuali.
- Massima flessibilità di produzione (motori e componenti) e collaborazione con i Clienti

FORNITORI E PRODUZIONE

- Accurata selezione dei fornitori strategici
- Moderne tecnologie di produzione
- Produzione pianificata e controllata
- Controlli e collaudi prestabiliti in ogni fase del processo

La nostra storia



1976

Prima estensione
insediamento produttivo



1990

CSF Inox entra a far parte
del gruppo



1996

Ottiene la certificazione
qualità UNI EN ISO 9001



2002

La Serie CSA ottiene
il riconoscimento di
conformità ai massimi livelli
sanitari di igenicità e di
rispetto delle linee guida di
hygenic design EHEDG



2020

Inaugurazione del nuovo
insediamento produttivo
secondo i criteri di
progettazione piu' avanzati
modello BIM

1970

Viene studiata la prima
pompa volumetrica
sanitaria e nasce CSF Inox



1981

Secondo ampliamento
insediamento industriale



1993

La Serie CSA ottiene la
certificazione 3A per il
mercato americano



2001

Quarto ampliamento struttura
industriale produttiva



2016

Apertura e start up della
organizzazione commerciale in
nord america FTC
(Flow Technology Components)



CSFinoxGroup

FLOW TECHNOLOGY COMPONENTS

Il Gruppo CSF Inox si propone sul mercato con due punti di forza importanti: prodotti di qualità e flessibilità operativa ai massimi livelli.

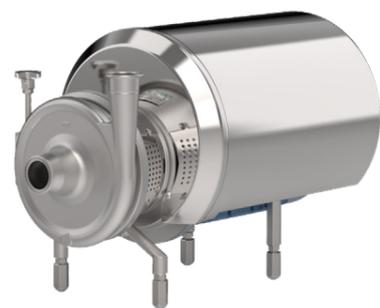
Il Gruppo CSF Inox ha come scopo la produzione e commercializzazione di componenti (pompe, valvole, scambiatori di calore) rivolti in special modo al comparto igienico/sanitario, nella fattispecie i settori del food/beverage, cosmetico, farmaceutico e delle biotecnologie.

CSF

BARDIANI
VALVOLE

OHIOAC

MBS



CSF INOX GROUP

La storia di un gruppo

La volontà di aggregare piccole ma operose realtà in grado di proporsi sul mercato come valida alternativa a grandi industrie, nasce negli anni '90 con la formazione del Gruppo CSF Inox.

La forza del nostro gruppo sta proprio in questo: la flessibilità di piccole aziende con un'offerta da grande player. In questi 20 anni, il Gruppo CSF ha acquisito dapprima la Bardiani di Fornovo Taro, promettente azienda per la produzione di valvole sanitarie, quindi la OMAC di Reggio Emilia che con la sua gamma di pompe volumetriche a lobi è tuttora l'unico costruttore italiano, ed infine quella della più recente MBS di Parma, specializzata in scambiatori di calore a tubo corrugato.

Ad oggi il gruppo conta più di 300 dipendenti con un fatturato di oltre 60 milioni di Euro.

I nostri valori

Pur rimanendo focalizzati su una politica espansionistica, abbiamo sempre messo in primo piano le persone ed i valori ad esse collegati. Non per niente siamo conosciuti in tutto il mondo per il rapporto che sappiamo costruire con i clienti, con i fornitori e con i collaboratori.

Questo principio ci ha permesso di consolidare rapporti ormai collaudati da anni in cui le persone diventano fiduciarie ci ciò che rappresentano.

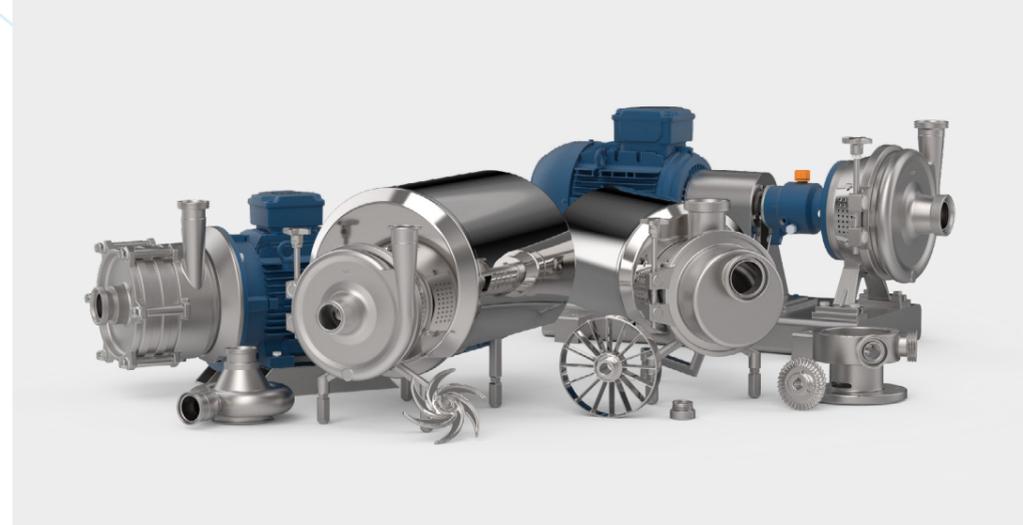
Nei nostri impianti, ovunque essi siano, batte sempre un piccolo pezzo del nostro cuore italiano.

Insieme più forti

Le aziende del Gruppo CSF Inox si rivolgono con orgoglio ad una clientela estremamente esigente e fortemente selettiva in settori industriali caratterizzati da tecnologie d'avanguardia ed in continua evoluzione. Il Gruppo CSF Inox si propone sul mercato con due punti di forza importanti: prodotti di qualità e flessibilità operativa ai massimi livelli.

Questo secondo punto, difficilmente raggiungibile dalle grandi multinazionali per evidenti problemi di organizzazione e burocrazia, è il vero fiore all'occhiello del Gruppo. Ciò comporta una continua ricerca di innovazione sia in termini di prodotti e tecnologie che di processi interni e di servizi offerti. La competitività, la politica industriale, l'innovazione, la crescita delle risorse umane sono tessere in un unico modello di impresa al quale il nostro Gruppo intende riferirsi.





POMPE CENTRIFUGHE

Pompe igienico sanitarie

Produciamo più di 600 tipi diversi di pompe per l'industria alimentare, farmaceutica e delle bevande, ognuna delle quali con tutte le caratteristiche necessarie a soddisfare anche la clientela più esigente.

L'obiettivo principale è offrire uno standard di qualità superiore per ogni prodotto. Sin dall'inizio, le linee guida di progettazione, produzione e vendita sono basate sulla convinzione che "le pompe CSF devono distinguersi per la loro stabilità e affidabilità oltre a garantire prestazioni eccellenti".



POMPE VOLUMETRICHE

I punti fondamentali

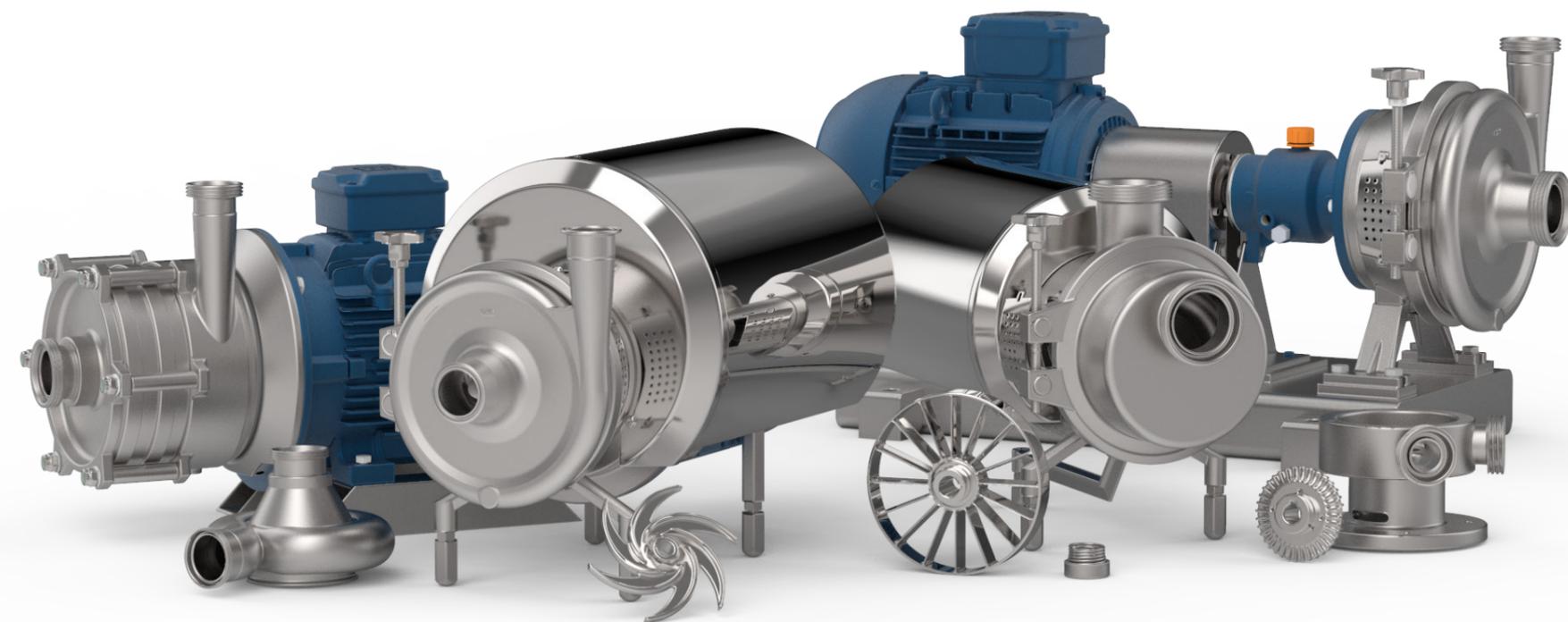
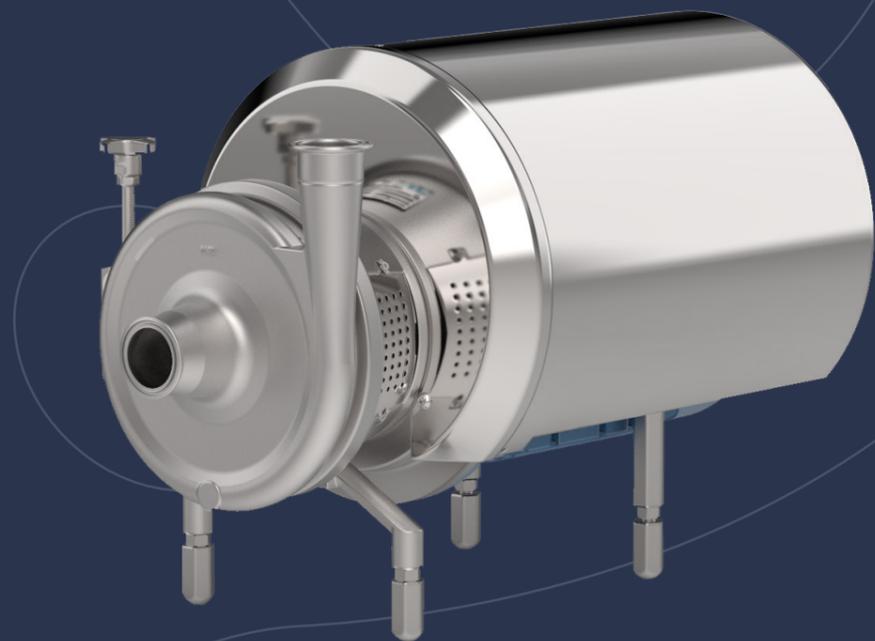
- Fornire prodotti competitivi, affidabili e sicuri
- Capacità e flessibilità per soddisfare i Clienti con soluzioni anche personalizzate
- Attento servizio di assistenza nella scelta del prodotto e post vendita
- Rapidi tempi di consegna e rispetto degli stessi



ALTRI PRODOTTI

POMPE CENTRIFUGHE

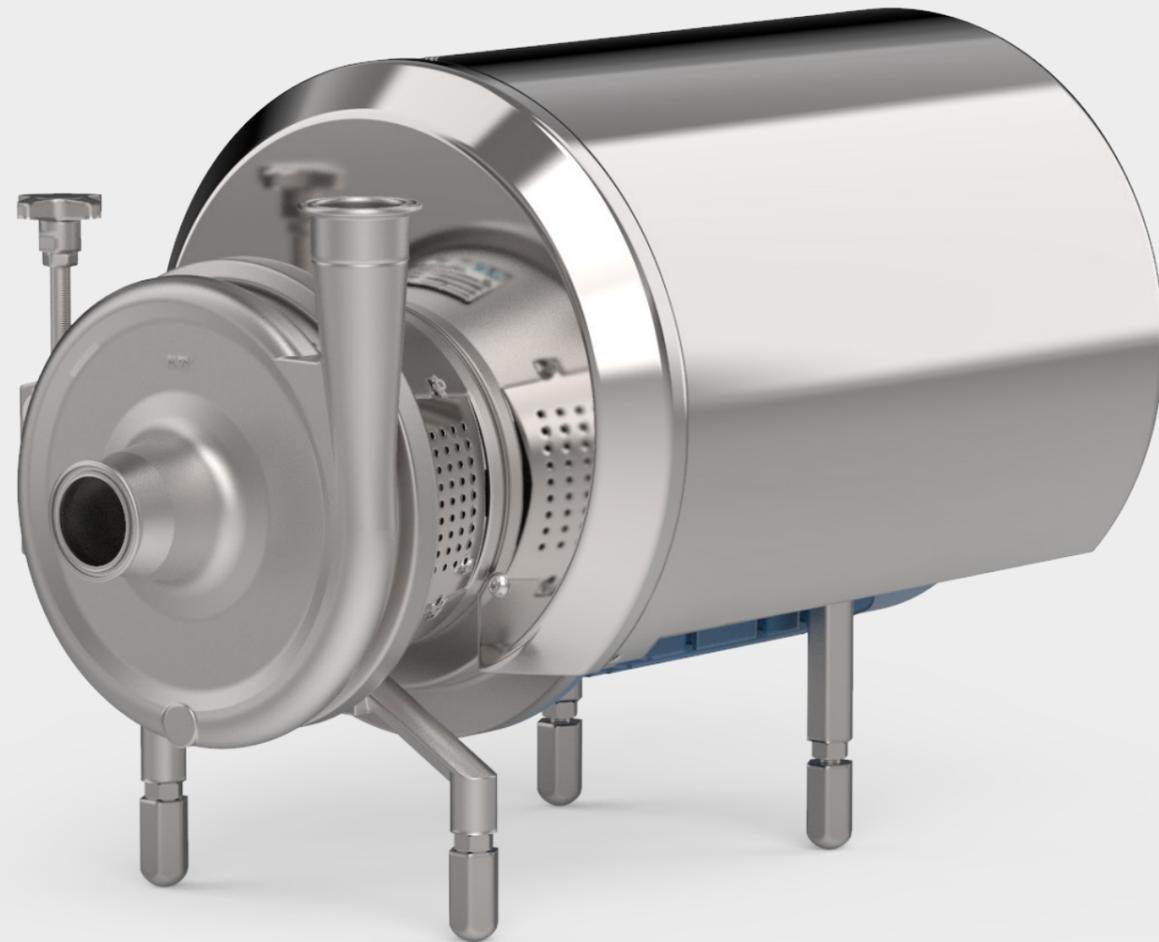
CSF produce la più vasta gamma di pompe centrifughe sanitarie presenti sul mercato, partendo da serie entry-level per impieghi leggeri e di servizio, fino ad arrivare ai massimi standard in termini di efficienza e certificazioni sanitarie e farmaceutiche.



SERIE CS, CSX, CSA, CSD, CSK

Le pompe centrifughe a singolo stadio con corpo a voluta "CS" sono costruite in una vasta gamma di modelli per impieghi specifici principalmente nei settori alimentare, delle bevande, farmaceutico e chimico.

Grazie alla massima modularità dei suoi componenti, sono disponibili in ben 29 grandezze diverse che permettono una selezione precisa e corretta sul punto di lavoro richiesto.



SERIE CS, CSX, CSA

Il particolare design della struttura pompante della "CS" è in grado di garantire alti rendimenti oltre che prestazioni al top di gamma. Le parti a contatto con il prodotto sono ricavate da fusioni a cera persa in AISI 316L lucidate elettro-chimicamente. Su richiesta, per ambienti particolarmente aggressivi, possono essere fornite anche in leghe speciali quali Super Duplex e Hastelloy.

Il design della girante aperta a 6 pale è ottimizzato per garantire un trattamento delicato dei liquidi trattati. La particolare costruzione con cuscinetto a sostegno dell'albero permette alla serie "CS" di poter essere acquistata ad asse nudo per successivo ed estremamente semplice accoppiamento a motori elettrici standard IEC.

Nella versione igienica, montano una carenatura in acciaio inox a protezione del motore, sostenuta da piedini regolabili. Possibilità di montare un inducer in aspirazione per ridurre il valore di NPSH richiesto.

SERIE CSK

Esecuzione standard per motori elettrici con potenze superiori a 30kW, ma disponibile a richiesta anche per le taglie inferiori, è accoppiata su base con supporto indipendente con doppio cuscinetto lubrificato ad olio.

Disponibili in esecuzione ATEX 2G (Per serie CS, CSX, CSA, CSK)

SERIE CSD

Modello derivato dalla "CS" con barriere di vapore sterili protettive tra il prodotto e l'ambiente esterno.

E' utilizzata in quelle applicazioni di alimentazione e riempimento nei sistemi aseptici per prodotti pastorizzati che non devono entrare in contatto con l'atmosfera quali latte e derivati e succhi di frutta.



POMPE CENTRIFUGHE



SERIE CL-CLC, CN, CNH

Le pompe centrifughe monoblocco sono progettate e realizzate per essere impiegate in presenza di pressioni in mandata elevate con portate medio/basse grazie alla possibilità di montare più giranti sullo stesso albero.



SERIE CL-CLC

Esecuzione con girante aperta a tre pale rovesciate sostenuta direttamente dall'albero motore in grado di coprire un ampio campo di applicazioni. Costruite interamente in acciaio inossidabile AISI 316L lucidato, sono in grado di garantire un elevato grado di igienicità e pertanto possono essere utilizzate nel travaso di succhi, creme, gelati, panna, latte, vino, alcool e sieri a bassa pressione.

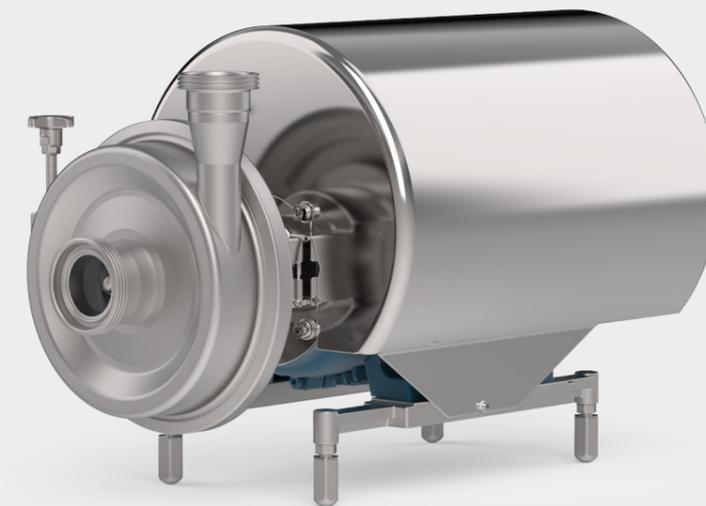
Disponibili in esecuzione ATEX 3G

SERIE CN

Costruzione mista stampato/fusione in acciaio inossidabile AISI 316L (1.4404), sono disponibili anche secondo le norme sanitarie 3A. Composta da tre modelli con albero pompa indipendente e motore elettrico standard IEC. Disponibili supportazioni per motori a norme NEMA.

Design ottimizzato per garantire elevati livelli di igiene nelle industrie alimentari, del latte, delle bevande, chimiche, cosmetiche e farmaceutiche. La girante aperta a cinque pale rovesciate, permette l'impiego nel travaso di succhi, creme, gelati, panna, latte, vino, alcool e sieri a bassa pressione.

Disponibile in esecuzione: ATEX 2G - 3A / EHEDG

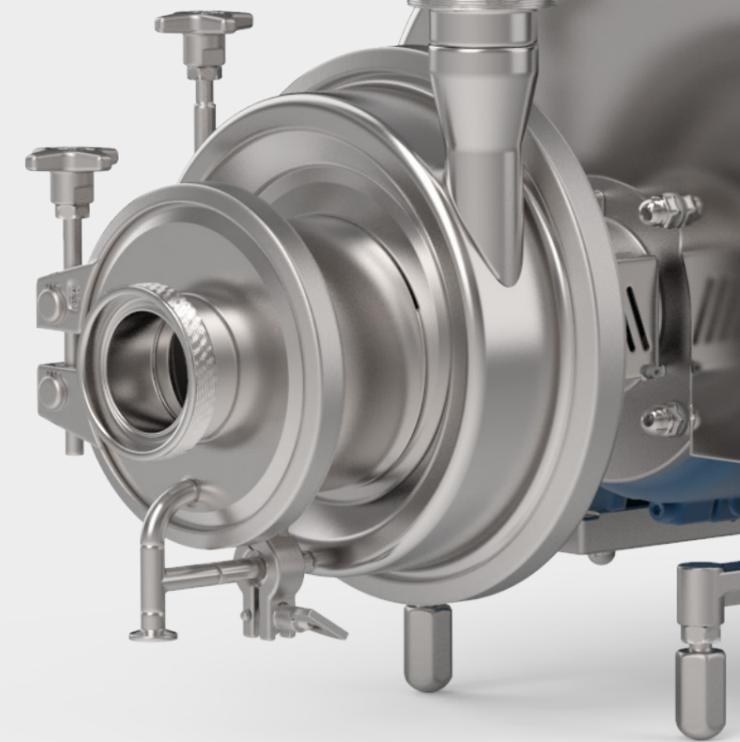


SERIE CNH

Gamma di pompe centrifughe monostadio dotate di un dispositivo autoadescante. Questo componente garantisce il funzionamento della pompa nelle applicazioni dove è presente un fluido bifase. Girante di tipo aperto a cinque pale.

Realizzate in tre modelli con costruzione mista stampato/fusione in acciaio inossidabile AISI 316L (1.4404) hanno finiture interne lucidate a Ra 0,8 micron e dunque particolarmente apprezzate laddove è richiesto un alto livello di finitura interna.

Disponibile su richiesta con Certificazione 3A

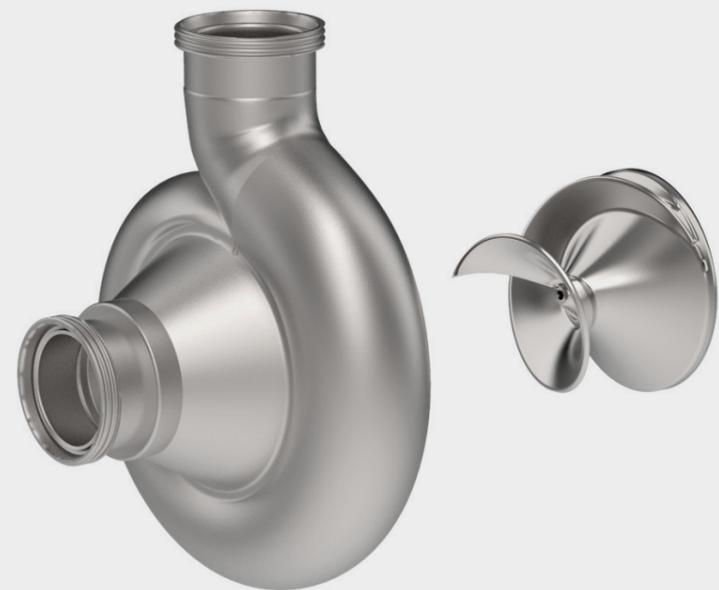


POMPE CENTRIFUGHE



SERIE CR, CV, CSM, CP

Le pompe periferiche sono l'ideale per movimentare liquidi puliti e senza particelle abrasive a fronte di portate molto basse e prevalenze elevate in diversi settori alimentari e/o industriali.



SERIE CR

La particolare conformazione a spirale della girante, unitamente a quella del corpo con ampia voluta e al ridotto numero di giri (max 1750 rpm), consentono il trasferimento delicato di liquidi con parti solide in sospensione unendo le proprietà di una pompa centrifuga alla delicatezza di una volumetrica a vite eccentrica.

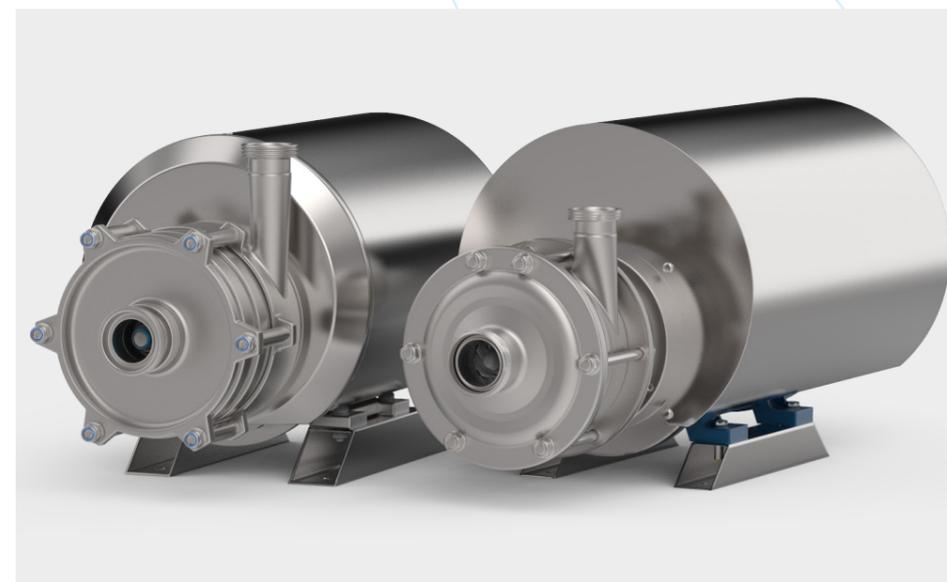
La "CR" trova infatti largo impiego nel convogliamento di prodotti ad alta consistenza e con presenza di parti solide quali il rimontaggio dei vini, nella produzione di birra, nel passaggio di cereali, di frutta, verdura spezzettata e anche di carne e pollame in piccoli tranci.

SERIE CV

Realizzate interamente in acciaio inox AISI 316, le pompe "CV" sono monoblocco con giranti di tipo chiuso a pale rovesciate, direttamente supportate dall'albero del motore elettrico. Trovano largo impiego in settori industriali quali i circuiti di lavaggio, nelle filtrazioni, nei travasi, nel trattamento delle acque.

SERIE CSM

La "CSM" è strutturata per essere utilizzata in presenza di pressioni elevate in aspirazione e di progetto a 40 bar. La costruzione è ricavata da massello in acciaio inossidabile AISI 316L con ottimi livelli di finiture superficiali ed è disponibile in versione monostadio e multistadio fino a 4 giranti.



SERIE CP

Grazie al particolare design del corpo e della girante e all'assenza di pulsazioni, queste pompe monoblocco a girante periferica trovano largo impiego nei dosaggi di liquidi, nei micro impianti di laboratorio, nei sistemi di misura in linea e in quelli a spruzzo, applicazioni dove sono richieste prevalenze medio elevate con basse portate.

Vengono inoltre utilizzate per il trasferimento di liquidi puliti, non abrasivi e senza solidi in sospensione con viscosità massime di 250 cps nell'industria alimentare, del latte, delle bevande e sciroppi, olii, liquori, nei processi CIP o nell'industria chimica con soluzioni acide e basiche, ed infine nella cosmetica e farmaceutica. Realizzate da laminato in AISI 316L presentano ottimi livelli di finitura superficiale.

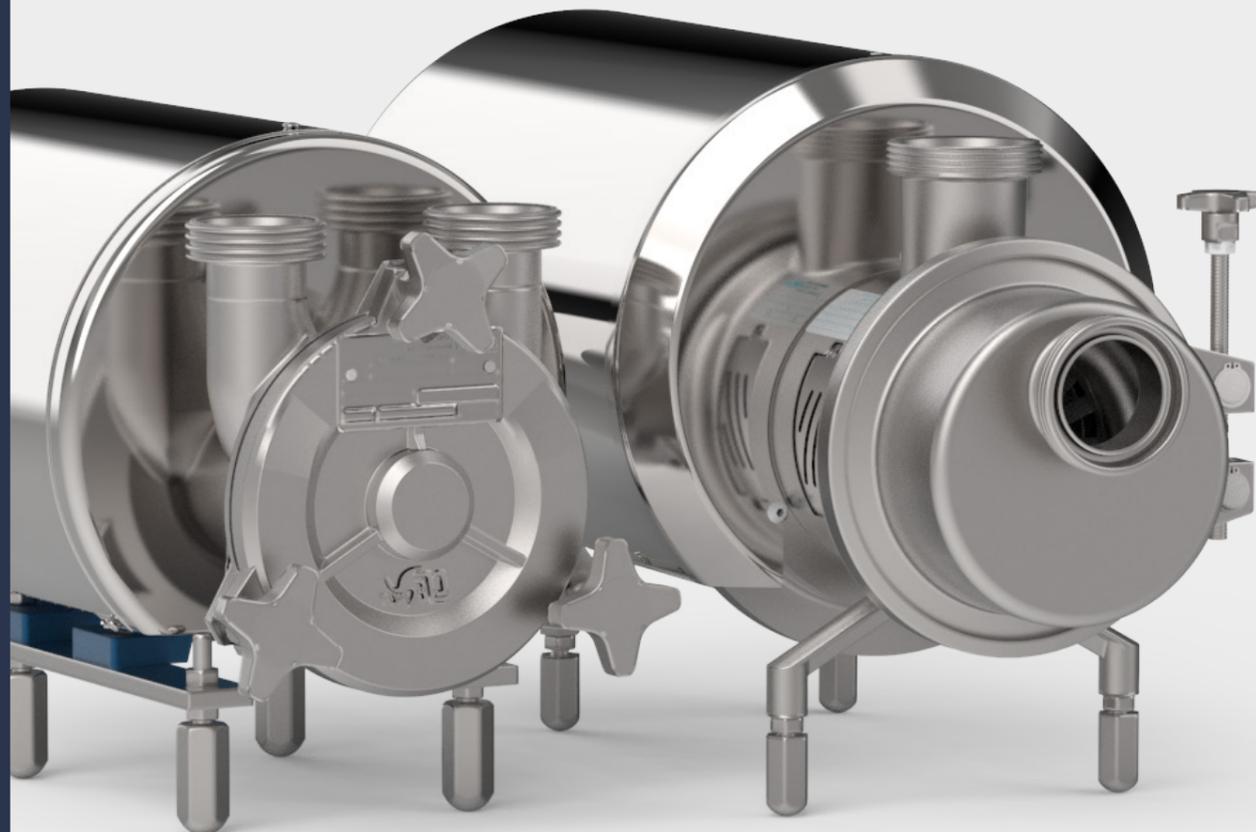


POMPE
CENTRIFUGHE

SERIE AUTOADESCANTI A, AS, ASH

Le pompe autoadescenti CSF inox, costruite in una vasta gamma di modelli sia in versione sanitaria che industriale, sono in grado di funzionare con liquidi contenenti bolle d'aria o che formano schiuma o con tubo di aspirazione riempito solo parzialmente.

Le parti a contatto con il prodotto sono in acciaio inox AISI 316L oppure in AISI 316 ed il tipo di costruzione a rapido smontaggio le rendono particolarmente adatte a tutti gli impieghi.



POMPE CENTRIFUGHE

SERIE A

Versione con la girante direttamente supportata dall'albero del motore elettrico sui modelli "A21" e "A31" e con motore indipendente IEC con giunto elastico di accoppiamento sul resto della gamma.

Disponibile un modello anche con flangia di supporto speciale per motore idraulico per l'installazione su autobotti. Queste pompe sono adatte al trasporto di liquidi vari come olii, vini e liquori e prodotti chimici.

Disponibile su richiesta con esecuzione ATEX 3G

SERIE AS

Pompe autoadescenti sanitarie monoblocco, con supporto indipendente e motori standard IEC. I materiali ed il tipo di costruzione a rapido smontaggio le rendono idonee in diversi settori applicativi e trovano largo impiego nei sistemi di recupero lavaggi, nel carico/scarico cisterne oltre che nel trasporto di liquidi limpidi vari. Parti a contatto del fluido in acciaio inossidabile tipo AISI 316L con fusioni realizzate a cera persa e trattamento di lucidatura elettrolitica che garantiscono ottimi livelli di finitura superficiale.

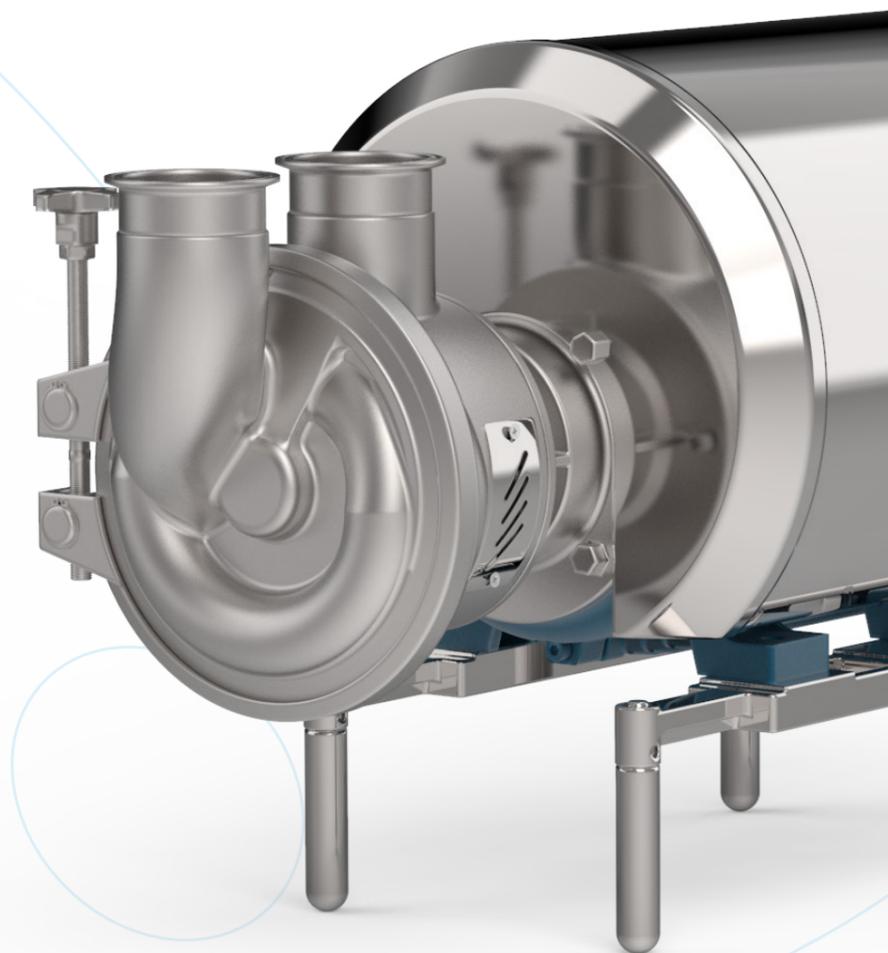
Disponibile in esecuzione ATEX 2G

SERIE ASH

Le pompe autoadescenti "ASH" sono approvate secondo le norme sanitarie 3A. Realizzate per molteplici esigenze d'impiego, rappresentano un prodotto al vertice, in virtù delle caratteristiche di progetto, dei materiali e le tecnologie utilizzate. Sono in grado di funzionare con liquidi che sprigionano gas o che formano schiuma e con tubo di aspirazione riempito solo parzialmente.

Realizzazione da fusioni in cera persa in acciaio inox AISI 316L con parti a contatto con il prodotto lucidate Ra 0,8 micron.

Disponibile in esecuzione ATEX 2G



POMPE VOLUMETRICHE

Dedicate alla movimentazione di tutti i prodotti ad elevata viscosità che necessitano di essere trasferiti mantenendo intatte le proprietà organolettiche. CSF produce una gamma unica sul palcoscenico mondiale, dalle tradizionali pompe a vite eccentrica, alle nuove pompe a doppia vite o le pompe a pistone con motore pneumatico.



SERIE VOLUMETRICHE A DOPPIA VITE

Pompe volumetriche progettate, testate e approvate secondo le specifiche EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group) e quelle sanitarie Americane 3A.



SERIE A DOPPIA VITE

La pompa serie "TS" è idonea per tutte le applicazioni con prodotti fluidi alimentari, cosmetici e farmaceutici ed è la soluzione ideale per applicazioni con prodotti delicati, anche viscosi e con parti solide morbide che non devono subire sollecitazioni di taglio; la stessa è altresì perfetta per operare durante le fasi di lavaggio CIP.

Le parti a contatto con il prodotto sono in acciaio inossidabile AISI 316L con finitura superficiale inferiore a 0,8 micron e supportazione realizzata completamente in AISI 304.

La sincronizzazione degli alberi, in acciaio inossidabile ad alta resistenza, è operata mediante ruote dentate a profilo elicoidale ottimizzato. Le tenute meccaniche possono essere singole o doppie flussate bilanciate igieniche con connessioni standard della serie DIN 11851/11864 e su richiesta Clamp, SMS, RJT, flange e speciali. Ampia gamma di opzioni disponibili per soddisfare tutte le richieste quali trattamenti superficiali antiusura, installazione su base inox o su carrello, versione con intercapedine, by-pass, sensori di flusso o pressione.

Disponibile in esecuzione: ATEX 2G / 2D - 3A / EHEDG

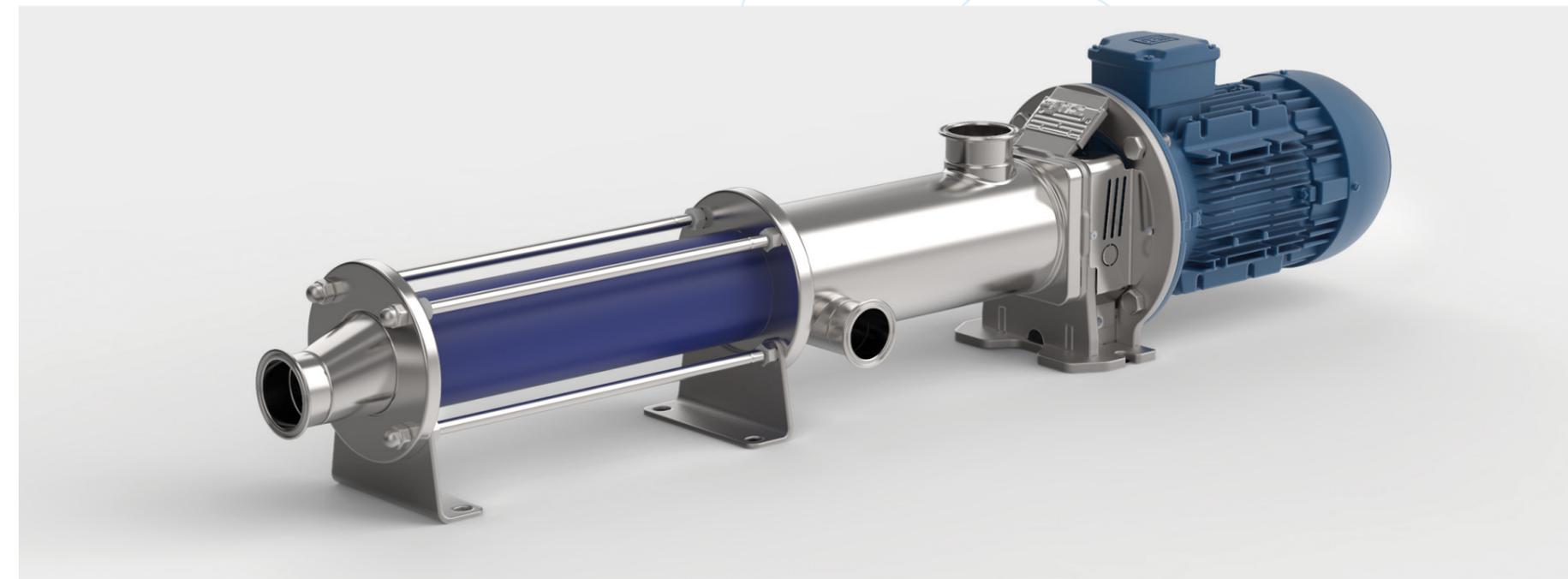


SERIE M

La serie "M" è la giusta soluzione per trasferire una quantità costante di prodotti liquidi, viscosi e delicati, anche abrasivi, o con parti solide in sospensione.

Sono inoltre autoadescanti e possono operare a basso regime di rotazione mantenendo elevati rendimenti. Sono disponibili in diversi e svariati allestimenti in relazione ai settori d'impiego e alle specifiche esigenze personalizzate dei clienti.

Come tutte le versioni, sono disponibili in esecuzione con supporto cuscinetti e giunto flessibile (M..N) oppure con motorizzazione direttamente accoppiata alla flangia di supporto della pompa (M..E) mantenendo al limite gli ingombri.



POMPE
VOLUMETRICHE



SERIE STAZIONE SVUOTAFUSTI, PER POMPE "PA"

Ampia gamma di sistemi svuotafusti. Versatile e flessibile questa serie di svuotafusti a pistone è disponibile in varie misure ed equipaggiamenti. La struttura è completamente realizzata in acciaio inossidabile AISI 304/EN. 1.4301.

Sono concepite per le più svariate esigenze di movimentazione di prodotti anche ad altissime viscosità per travasare, alimentare, spruzzare e laddove necessita una portata regolabile.

I particolari di tenuta e gli elementi pompanti sono scelti in una vasta gamma di materiali e forme studiati e collaudati per vari impieghi.



SERIE MAV SVUOTAFUSTI

La gamma di pompe volumetriche a vite eccentrica verticali "MAV", realizzata in acciaio inossidabile AISI 316, è disegnata per l'installazione verticale con la bocca di aspirazione direttamente immersa nel prodotto, per applicazioni di travaso e svuotamento fusti e/o contenitori di fluidi di varia natura, anche abrasivi, a bassa che media viscosità o con fibre e/o solidi in sospensione.

Può essere montata su apposito carrello abbracciafusti a scorrimento manuale o, in alternativa, con movimentazione pneumatica.

SERIE PNEUMATICHE A PISTONI

La pompa pneumatica "PA-AM" ha le parti metalliche a contatto con il prodotto in acciaio inox AISI 316. Nella versione "lunga", è possibile immergere il cilindro direttamente nei fusti e/o nelle vasche. Il potente motore pneumatico a doppio effetto, protetto da una carenatura in acciaio inox, è in grado di coprire una vasta gamma di prestazioni in termini di portata e pressione.

I componenti sono assemblati con morsetti per un rapido e facile smontaggio nel caso di ispezioni e pulizie periodiche. Normalmente le pompe sono leggere e facilmente maneggevoli ma per i modelli più pesanti è possibile fissare le pompe ad appositi carrelli con innalzamento verticale oppure a morsetto per il bloccaggio della pompa sul bordo della vasca, del contenitore da svuotare o a parete.

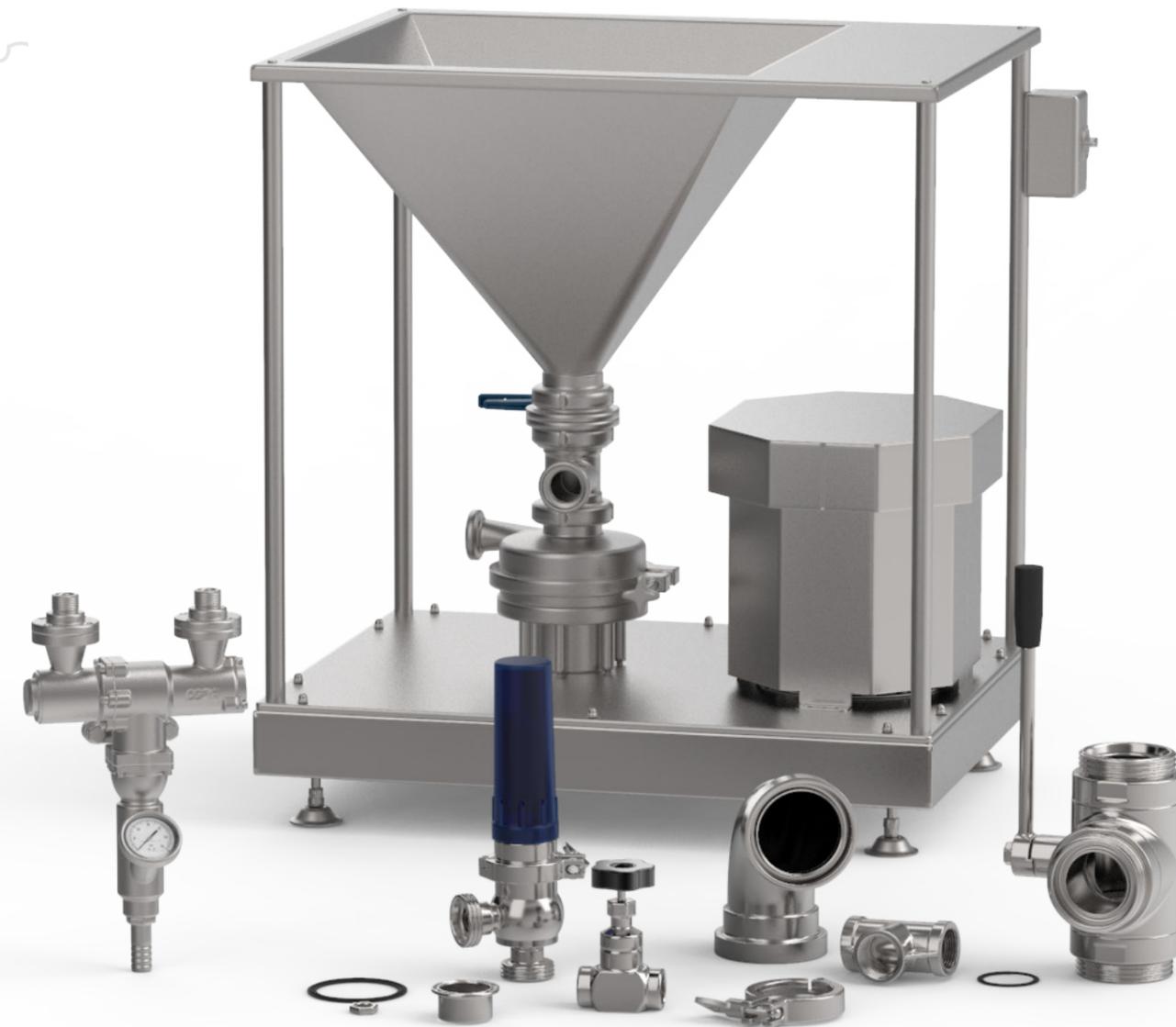
Disponibili in esecuzione ATEX



POMPE
VOLUMETRICHE

ALTRI PRODOTTI

I dissolutori CSF sono progettati e prodotti per ottenere una perfetta miscelazione di polveri e additivi all'interno di liquidi, e grazie all'integrazione con pompe centrifughe o pompe volumetriche, possono trattare sia prodotti a bassa viscosità sia prodotti altamente difficili da sciogliere.



DISSOLUTORI TV, TMV, DR, TMVS

Apparecchi realizzati per disperdere e solubilizzare polveri e cristalli solubili in un liquido di miscelazione.

Realizzati in diversi allestimenti con o senza serbatoio, questi dissolutori sono nati per sostituire i tradizionali agitatori col vantaggio di essere più veloci, più flessibili, facilmente spostabili da reparto a reparto e con assoluta garanzia di omogeneità del prodotto finale.

SERIE TV E TMV

Apparecchi per grandi quantità di prodotto da disperdere realizzati con aspirazione diretta verticale sulla bocca di ingresso della pompa, delle polveri o cristalli, e aspirazione del liquido dissolutore tangenziale con miscelazione diretta all'ingresso della pompa stessa.

Il prodotto miscelato per forza centrifuga viene fatto passare attraverso una griglia speciale che ha la funzione di mulino, per omogeneizzare al massimo il prodotto con assenza assoluta di grumi. Vengono disciolti prodotti pesanti come zuccheri, sali, amidi, proteine, pectina, caseinati, carragenine ed altri totalmente micronizzati da rendere la soluzione finale al minimo di viscosità ed al massimo della omogeneità e solubilità per evitare sedimenti ed intoppi nelle filtrazioni successive della soluzione, dove richiesta.

L'apparecchio può essere messo in linea per produzione in batch con alimentazione del liquido dissolutore da una seconda pompa oppure abbinato ad un serbatoio molto vicino per ridurre le perdite di carico in alimentazione al dissolutore aspirando per gravità il liquido dal serbatoio senza l'ausilio di una seconda pompa.

Le perdite di carico e il dislivello in mandata al dissolutore TV-TMV devono essere ridotte al minimo per garantire la massima efficienza di miscelazione.

SERIE DR

Apparecchi realizzati per disperdere e solubilizzare polveri e cristalli solubili in un liquido di miscelazione. Questi apparecchi sono nati per sostituire i tradizionali agitatori col vantaggio di essere più veloci, più flessibili, facilmente spostabili da reparto a reparto e con assoluta garanzia di omogeneità del prodotto finale. Il funzionamento è molto semplice: una pompa centrifuga aspira il liquido da un tank contenente il batch di liquido e lo pompa attraverso un venturi creando quel vuoto necessario per aspirare ed inglobare le polveri oppure i cristalli contenuti nella tramoggia di carico.

Ultimata la soluzione si fa riciclare nel tank il prodotto finale fino ad ottenere la perfetta omogeneità dopo di che, con una manovra di valvole, la stessa pompa viene utilizzata per inviare il batch di prodotto finito all'utilizzo.

Per l'utilizzo dell'apparecchio in una installazione automatizzata, si sostituisce la valvola di immissione polveri manuale, con una pneumatica ON - OFF pilotata solo da PLC. Durante la fase di aspirazione e dissoluzione delle polveri le perdite di carico dopo il dissolutore devono essere minori di 1 bar. La massima capacità di aspirazione si ottiene con perdite di carico trascurabili.

ALTRI
PRODOTTI



SERIE TMVS

Apparecchio unico senza valvola di intercettazione polveri, con funzionamento a getto continuo, per grandi quantità di prodotto da dissolvere, soprattutto prodotti non raggrumabili.

L'ingresso in pompa miscelatrice delle polveri ed il liquido inviato da una seconda pompa alla base della tramoggia viene facilitato dall'installazione di un inducer.

VALVOLE-RACCORDERIA, MISCELATORI

L'ampia gamma degli accessori appositamente progettati per tutti i tipi di pompe pneumatiche permette l'installazione, la movimentazione, il controllo e la flessibilità nella realizzazione di specifiche richieste da parte della clientela garantendo dunque alti livelli di adattabilità agli impieghi più svariati.

Possiamo infatti offrire carrelli per sollevamento verticali, treppiedi fissi o carrellati, polmoni per la regolazione del flusso, elettro-valvole automatiche, piatti raschianti per svuotamento fusti con prodotti altamente viscosi e vari tipi di mensole e morsetti per il fissaggio della pompa a pareti o a bordo vasca.



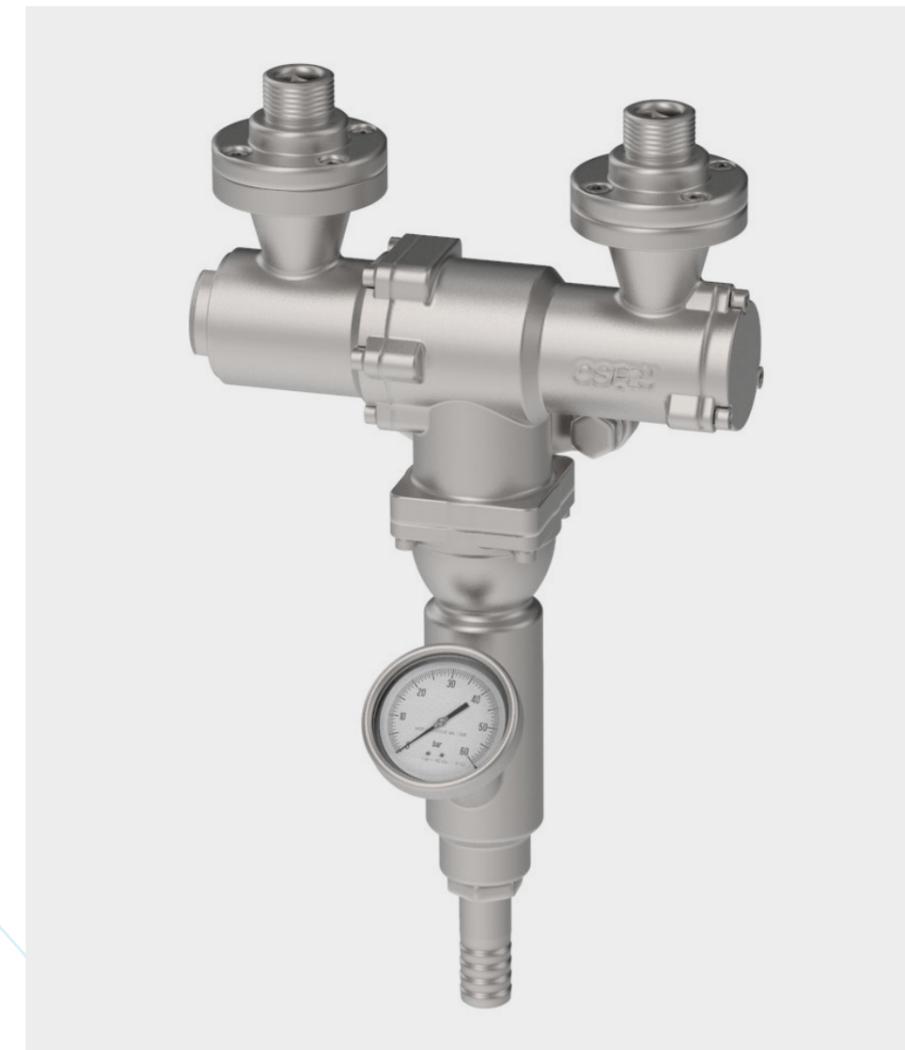
VALVOLE E RACCORDERIA

Completa la serie dei prodotti CSF una vasta gamma di valvole manuali e pneumatiche, raccordi ed accessori in acciaio inox AISI 304 o 316. Standardizzazioni soprattutto DIN11851, GAS, SMS, CLAMP, RJT-BS e anche per l'enologia, con più di 5000 articoli pronti a magazzino.

MISCELATORI

I miscelatori acqua vapore "M34" e "M114" sono una fonte istantanea ed economica di acqua calda a bassa pressione, che utilizza le reti di vapore, ed acqua fredda già esistenti.

Sicuri, efficienti, versatili, silenziosi, facili da installare ed economici nell'uso, sono indicati per lavaggi, sterilizzazioni e produzione di acqua calda con temperatura in uscita da 35 a 95°C. Sono disponibili in due grandezze: M34 (circa 1500lt/h) ed M114 (circa 3000lt/h). Per una maggiore sicurezza d'uso, questi apparecchi sono dotati di valvole contro la fuoriuscita accidentale del vapore.



ALTRI
PRODOTTI

RICERCA E SVILUPPO

Politica della qualità di CSF Inox

CSF Inox ha sempre prestato la massima attenzione a soddisfare le richieste dei propri Clienti; inoltre per avviare un processo di miglioramento continuo, sia del prodotto e del servizio al Cliente, che del processo di produzione, la Direzione ha introdotto da diversi anni il Controllo di Qualità, che successivamente si è sviluppato in un sistema di garanzia della Qualità. Il Sistema di Garanzia della Qualità assegna regole di comportamento, responsabilità e obiettivi per la qualità del prodotto e del servizio, ad ogni livello operativo, in modo da garantire sempre il rispetto dei requisiti tecnico/qualitativi dei propri prodotti.



UNI EN ISO
9001 : 2015

Il Sistema di Garanzia della Qualità impone una sistematica raccolta dati, per valutare periodicamente il raggiungimento degli obiettivi imposti dalla Politica della Qualità, secondo una strategia di miglioramento continuo. Consapevole della richiesta del mercato, CSF Inox ha deciso di certificare il proprio Sistema di Garanzia della Qualità, realizzato secondo la norma UNI EN ISO 9001, raggiungendo l'importante risultato nel corso del 1996.





C.S.F. Inox S.p.A.

SEDE E PRODUZIONE: Strada per Bibbiano 7, 42027 Montecchio Emilia - Reggio Emilia

Tel: +39 0522 869911 | Email: italia@csf.it

www.csf.it